



## BOSTIK HIGH TACK PRO MAMUT GLUE

4.42B

### **KLEI WSZYSTKO TRZYMA NATYCHMIAST - BEZ PODPIERANIA**

**Produkt** Jednoskładnikowy trwale elastyczny super lepki i gęsty klej na bazie hybrydowej (technologia HD POLYMER), do mocowania ciężkich lub mocno obciążonych materiałów w budownictwie i przemyśle

- Właściwości**
- klei z „siłą mamuta” - maksymalna wytrzymałość na zerwanie do 22 kg/cm<sup>2</sup> (w zależności od warunków)
  - bez podpierania (natychmiastowa przyczepność)
  - zastępuje śruby, kołki i gwoździe (wysoce uniwersalny)
  - bardzo krótki czas schnięcia (bez wody i rozpuszczalników)
  - po utwardzeniu trwale elastyczny i odporny na działanie czynników atmosferycznych (w tym: na temperaturę od -40°C do +90°C oraz wodę)
  - do podłoży gładkich i porowatych, wewnątrz i na zewnątrz, w pionie i poziomie, bez gruntowania
  - bardzo dobrze przyczepny do większości podłoży budowlanych (także wilgotnych), w tym do: betonu, tynku, gipsu, kamienia, ceramiki budowlanej, szkła, stali, metali, lakierowanego drewna, PCW i tworzyw podobnego typu
  - profilowany aplikator w kształcie listery „V” ułatwiający wyciskanie
  - odporny na spływanie (do zastosowań poziomych i pionowych), powstawanie pęcherzy, rys skurczowych i pęknięć
  - wysoka odporność fizyczna i mechaniczna (bardzo dobrze znosi drgania i wibracje)
  - bezpieczny w użyciu - nie zawiera izocyjanianów, silikonu, rozpuszczalników, polichlorku winylu i plastyfikatorów
  - znikoma woń
  - nie powoduje korozji
  - neutralny chemicznie (może być stosowany do lusterek)

- Zastosowania**
- elastyczne i wyjątkowo trwale klejenie ciężkich lub mocno obciążonych materiałów budowlanych i elementów wykończeniowych, w tym: listew, ram, progów, stolarki meblowej (blatów, półek, frontów), parapetów, gzymsów, okładzin, materiałów izolacyjnych, lusterek, maskownic, obudów, tablic, ekranów, paneli, w kombinacji z podłożami suchymi oraz lekko wilgotnymi
  - przyklejanie materiałów dekarских (np. blacha, dachówki ceramiczne, cementowe)

**Kolor** biały

**Opakowania** 290 ml – plastikowy kartusz  
25 ml – tubka w blistrze



**Okres trwałości** 18 miesięcy (kartusz 290 ml) / 12 miesięcy (tubka 25 ml). Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

## DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	hybrydowa
<b>Tempo wyciskania</b>	20 g/min (3 mm / 4 bar)
<b>Ciężar właściwy</b>	1,57 g/ml
<b>Skurcz</b>	znikomy
<b>Ściekanie</b>	wg normy ISO 7390: < 2 mm
<b>Pyłosuchość</b>	< 15 minut (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Czas utwardzania</b>	2-3 mm / 24 h (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
<b>Twardość Shore A (3s)</b>	wg normy DIN 53505: 55°
<b>Maksymalna wytrzymałość przy zerwaniu</b>	wg normy DIN 53504: 2,2 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu</b>	wg normy DIN 53504: 335%
<b>Moduł 100%</b>	wg normy DIN 53504: 1,39 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -40°C do +90°C
<b>Możliwość naprawy</b>	tym samym materiałem

## PODŁOŻA

<b>Rodzaje powierzchni</b>	szkło, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie malowane, emaliowane, glazurowane, tynk, ceramika budowlana, klinkier, beton (w tym: beton wilgotny), gips, podłoża epoksydowe, poliester, poliuretan, HPL, styrodur, PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu, metale i ich stopy (miedź, ołów, cynk, aluminium itd.), stal (galwanizowana, nierdzewna, emaliowana), impregnowane drewno, korek, MDF, OSB, płyta wiórowa i inne materiały drewnopochodne  Przy połączeniach z silnie porowatymi lub chłonnymi podłożami poleca się zastosować środek gruntujący pod kleje hybrydowe. W razie wątpliwości przeprowadzić test przyczepności lub zasięgnąć opinii w Dziale Technicznym Bostik.
<b>Przygotowanie</b>	Usunąć z podłoża oleje, tłuszcze, pył, kurz i słabo związane powłoki malarskie lub lakiernicze, jak również pozostałości po poprzednich kitach, klejach, farbach itp. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności.
<b>Stan podłoża</b>	Powierzchnia czysta, nośna, zwarta, możliwie sucha, odtłuszczona, wolna od kurzu, rdzy, pyłu i innych tym podobnych zanieczyszczeń

## SPOSÓB UŻYCIA

<b>Narzędzia</b>	Pistolety ręczne lub pneumatyczne  Z uwagi na wysoką lepkość produktu i duży ciężar objętościowy zaleca się stosować do wyciskania pistolety o solidnej i wzmocnionej konstrukcji, przeznaczone do aplikacji mas gęstych.
------------------	---

**Temperatura otoczenia** od +5°C do +40°C

**Zalecenia** Zdjąć aplikator, naciąć końcówkę tuby i ponownie nałożyć aplikator. Stosować tylko dostarczany z produktem oryginalny aplikator z nacięciem typu „V”. Nakładać jednostronnie pionowymi paskami z zachowaniem odstępów ok. 10-30 cm (w zależności od rozmiarów przyklejanych elementów), tak by zapewnić dobrą wentylację spoiny. Złączyć klejone elementy w ciągu maksymalnie 10 minut od nałożenia kleju. Dla optymalnej wytrzymałości klejone elementy docisnąć tak, by między nimi pozostała 2-3 mm szczelina wentylacyjna. Dystans ten zapewni, że spoina klejowa będzie w stanie dobrze przenosić odkształcenia.

Końcówkę tuby zetnij tuż ponad gwintem.



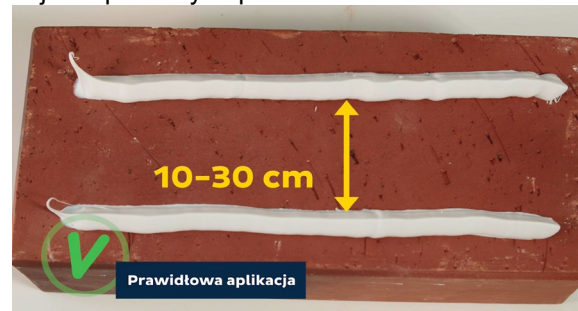
Nakręć dołączony aplikator na gwint.



Dociśnij aplikator do podłoża pod kątem 90°



Klejone pionowymi pasami w rozstawie 10-30cm.



**Czyszczenie** Do czyszczenia świeżych zabrudzeń z rąk, narzędzi czy powierzchni zaleca się użyć specjalne ściereczki czyszczące Den Braven Bravo. Do starych zabrudzeń stosować benzynę ekstrakcyjną.



- Ograniczenia** Klej zawsze nakładać paskami o trójkątnym przekroju, co umożliwi specjalny aplikator z nacięciem „V” - dostarczany razem z produktem, tak by między paskami kleju była skuteczna wentylacja. Bez zapewnienia wentylacji klej może się utwardzić tylko na obrzeżach, a w części wewnętrznej pozostanie nieutwardzony przez długi czas, co nie pozwoli na uzyskanie przez spoinę deklarowanych parametrów wytrzymałościowych.
- Przy zastosowaniu do tworzyw „naprężonych”, np. PC, PMMA, istnieje ryzyko odspojenia wskutek powstawania zbyt dużych naprężeń. Przeprowadzić test w mało widocznym miejscu i ocenić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania.
- Nie stosować do PE, PP, PTFE, gumy, styropianu, papy, podłoży bitumicznych podobnego typu oraz do zastosowań podwodnych.
- Tempo utwardzania kleju jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności względnej proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza, wielkości i paroprzepuszczalności klejonych powierzchni.
- Bezpieczeństwo** Patrz: Karta charakterystyki 4.42B  
UWAGA: Chronić przed dziećmi.
- Dokumentacja** M1  
EMICODE EC1 Plus

Odpowiedzialność: Podane informacje są wynikiem badań i doświadczeń Bostik, co jest podstawą ich rzetelności i wiarygodności. Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania swoich produktów, a ponieważ sposób użycia produktów jest całkowicie poza jego kontrolą, użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.

25/01/2019